

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2			
6,000		480490		345120		345230		244225		244227			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP							
				mech. polished 138		PU							
				uml. total 371		Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		1.457,40 g/m	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date	Name		Benennung Title Riegel/Pfosten 44/94					
Name			17.02.2015										
		gez. drawn	Wiebe										
		gepr. checked	Polle										
		ges. seen	Lückingsmeier		Schüco AWS 65.HI+ Profil								
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		480490_BP_0000					
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement für					