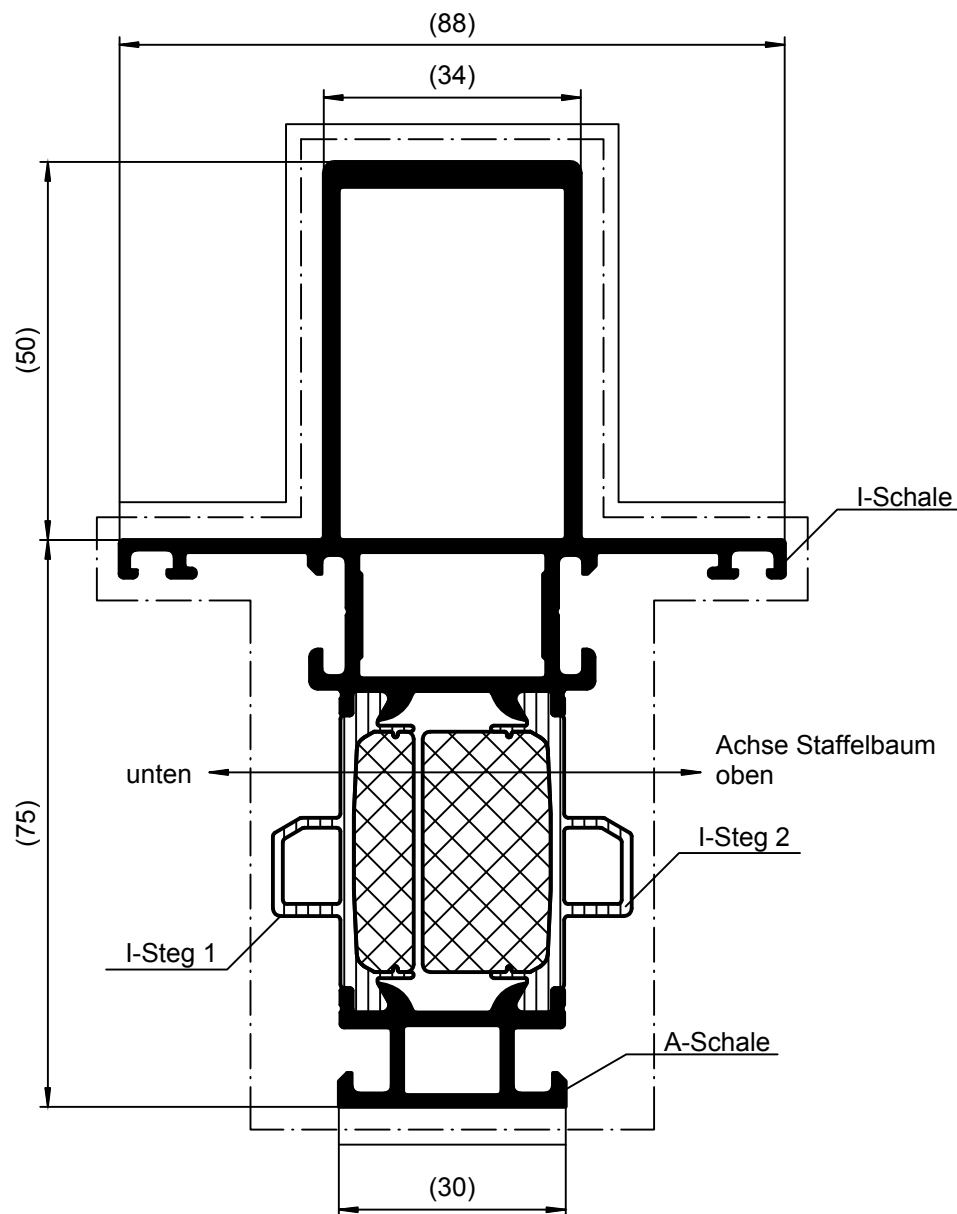




Beschichtung:
 Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2			
6,000		480950		391620		391460		278257		278259			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU						
					mech. polished		218		Maßstab Scale 1 : 1				
					uml. total		462						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date		Name		Benennung Title Statikpfosten 88/I50 Profil Schüco AWS 75.SI+ Profil						
Name			29.04.2015										
		gez. drawn	Schaper										
		gepr. checked	Altepost										
		ges. seen	Gödecker			Zechn.-Nr. Drawing No. 480950_BP_0000							
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for					