



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000		480990	482880	356480	284013	284033
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
			mech. polished	133		Maßstab Scale 1 : 1
			uml. total	384		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date	Name		Benennung Title	
Name		21.04.2015	Wiebe Polle Lückingsmeier		Blendrahmen 69/59 Schüco AWS 75 RL.SI Profil	
		gez. drawn			Zeichn.-Nr. Drawing No. 480990_BP_0000	
		gepr. checked			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		ges. seen			Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO		Inventor		