



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	486090	485120	345340	244379	244381
Gewicht Weight	1.790,70 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	108	Farbe Colour	
		uml. total	350		
		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1		
Innenschale, Schriftfeld, uml. Wert aktualisiert		Datum Date	08.10.2015		
		gez. drawn	Walther, V.		
		gepr. checked	Walther, V.		
		ges. seen	Gödecker, C.		
		SCHÜCO		Benennung Title	
				Flügelprofil 57/51	
				Schüco AWS 65	
				Profil	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				486090_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	