



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	486130	485120	345340	284851	284041
Gewicht Weight	1.790,70 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	108	Farbe Colour	
		uml. total	350	Werkstoff Material	
		beschichtet coated	---	Norm	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Änderungsgrund Revision / Version	Innenschale, Schriftfeld, uml. Wert, Gewicht aktualisiert	Datum Date	08.10.2015	Flügelprofil 57/51	
		gez. drawn	Walther, V.	Schüco AWS 75.SI+ Profil	
		gepr. checked	Walther, V.	486130_BP_0000	
		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
SCHÜCO			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	