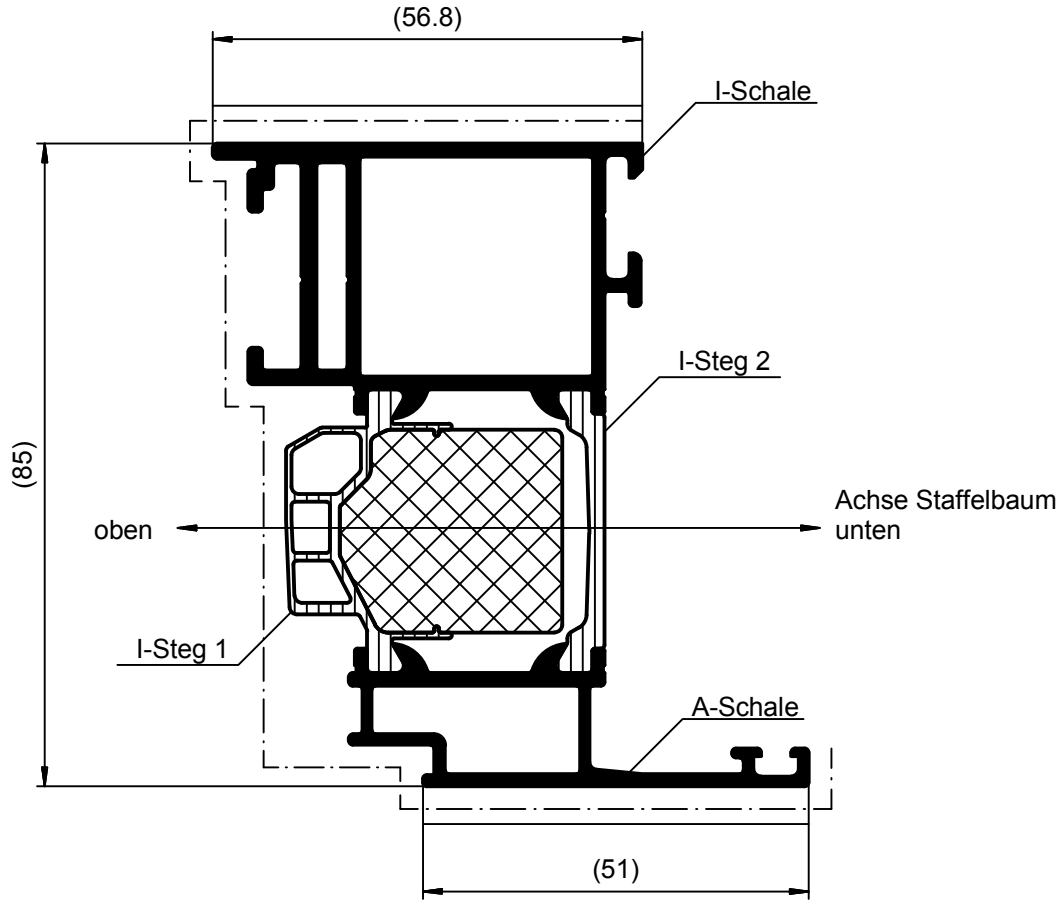

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	486140	485130	345340	284851	244381

Gewicht / Weight: 1.702,15 g/m	Oberflächenabwicklung / Circumference		Oberfläche / Surface
Zulässige Abweichung / Permissable tolerance	mech. polished: 108		Farbe / Colour
	uml. total: 360		
	beschichtet / coated: — - —		Werkstoff / Material
Original / Änderung / Revision / Version: 0201			Norm
Änderungsgrund / Revision / Version	Maßstab / Scale: 1 : 1	Benennung / Title: Flügelprofil 57/51	
Innenschale, Schriftfeld,	Datum / Date: 08.10.2015		
Gewicht, uml. Wert	gez. / drawn: Walther, V.		
aktualisiert	gepr. / checked: Walther, V.	Schüco AWS 75.SI+	Profil
	ges. / seen: Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 486140_BP_0000	
	SCHÜCO	EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature	Ersatz für / Replacement for

Inventor

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.