



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	486150	485140	345350	284851	284043
Gewicht Weight	2.012,75 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	128	Farbe Colour	
		uml. total	370		
		beschichtet coated	---	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	Flügelprofil 67/61
Innenschale, Schriftfeld,	Datum Date	08.10.2015			
Gewicht, uml. Wert	gez. drawn	Waltherr, V.			
aktualisiert	gepr. checked	Waltherr, V.	Schüco AWS 75.SI+		Profil
	ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	486150_BP_0000	
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		