



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	486160	485150	345350	284851	284175
Gewicht Weight	1.883,05 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	128	Farbe Colour	
		uml. total	380		
		beschichtet coated	---	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Innenschale, Schriftfeld,		Datum Date	08.10.2015	Flügelprofil 67/61	
Gewicht, uml. Wert		gez. drawn	Walther, V.	Schüco AWS 75.SI+ Profil	
aktualisiert		gepr. checked	Walther, V.		
		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		<b>SCHÜCO</b>		486160_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	