



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	486380	485540	485550	284217	244221
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
		mech. polished	169	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2.079,32 g/m
		uml. total	418		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		16.09.2015		Flügelprofil 59/110	
		gez. drawn	Schaper	Schüco AWS 70.HI	
		gepr. checked	Wedemeyer	Profil	
		ges. seen	Gödecker	Zechn.-Nr. Drawing No. 486380_BP_0000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	