

## Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

## Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m] Verbund I-Schale A-Schale Steg PAT Steg PAZ 6,000 486550 482060 482070 244387 284285    Control of the co	2												
Content   Cont		L [m]	[m] Verbund			I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
Original / Anderung Revision / Version 0100 Datum Datum Name Material Date Name 23.09.2015 Benennung Title Blendrahmen 109/80    Get Original / Anderung Revision / Version 0100 Datum Name Name Name Datum Name Material Datum Name Datum Name Material Datum Name Name Name Name Name Name Name Nam		6,000		486550		482060		48	2070	244387		284285	
Original / Anderung   O100	perialie					mech. polished uml.	mference 18	39	PU Maßstab		Gewicht Weight	2.090,67	g/m
Iseen   GOGCONCI   GOTIGOO / VVO / G.I.I.I		Close tol. Original / Änderun	Std. tolerance			beschichtet coated Datum	Name		Werkstoff		,	J	
Iseen   GOGCONCI   GOTIGOO / VVO / G.I.I.I	5	Name				23.09.2015				ondrohm	on 1	100/00	
Iseen   GOGCONCI   GOTIGOO / VVO / G.I.I.I			gez. drawn Stäbeler-Gru		nd								
Iseen   GOGCONCI   GOTIGOO / VVO / G.I.I.I	Ž												
ZeichnNr. Drawing No. 486550_BP_0000	-						Gödeck	er	Schüco AWS	70.HI			Profil
	IISCITE						•		ZeichnNr. Drawing No.	486550_F	3P_(	0000	
valid without signature	ECE I				5	CHU			Ohne Unterschrift gültig Replace				Inventor