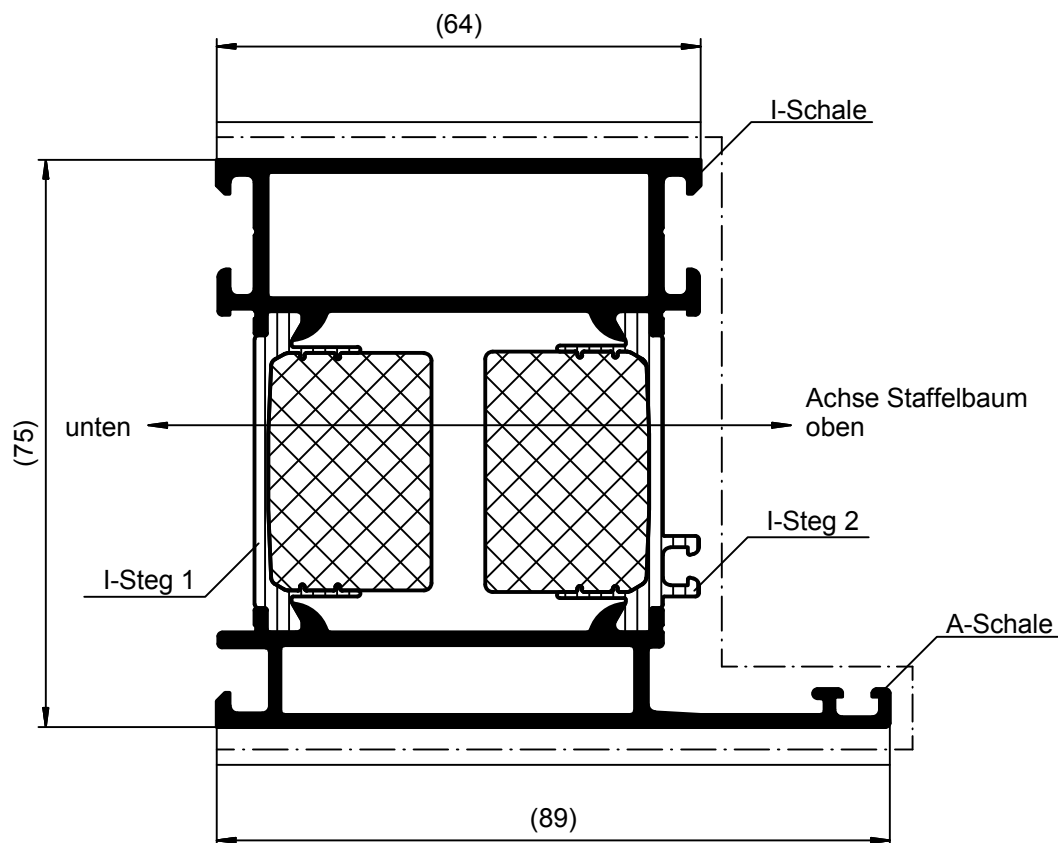




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6,000		486600		467450		467500		284019		284033	
Gewicht Weight 1.736,01 g/m Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface							
		mech. polished		153		Farbe Colour					
		uml. total		871							
		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0100						Norm					
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1				Benennung Title Blendr. 64/89					
		Datum Date 12.10.2015									
		gez. drawn Stäbeler-Grund, M.				Schüco AWS 75.SI+ Profil					
		gepr. checked Wedemeyer, J.									
		ges. seen Gödecker, C.				Zeichn.-Nr. Drawing No. 486600_BP_0000					
		SCHÜCO				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for	