

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m] Verbun			d I-S			chale	A-Schale	9 8	Steg PA1	Steg PA2		
5,500 490030			302			2180	302180	2	278557	284295		
Gewicht Weight	1234.81 g/n				Oberfläche Surface				·			
Zulässige Abweichung Permissable tolerance			mech. polished	30		Farbe						
				253		Colour						
			beschichtet			Werkstoff Material						
Original / Revision	Original / Änderung Revision / Version 0201					Norm						
Änderung Revision	Änderungsgrund Revision / Version			1:1			Benennung Title					
Steg PA1: 278557			Datum 27.01.2017				Einsatzprofil BR 15/15					
war	war 244577				S	awadsky, S.						
						Finke, M.	Schüco ASS 70 FD				Profil	
			ges. seen	Olk, F.			ZeichnNr. Drawing No. 490030 BP 0000					
							Drawing No.	300	<u>000_Di _0000</u>			
			50	_	11		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for				
											Inventor	