



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.  
 Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
4,500	490320	460910	460830	487990	PA	284297	284297	278601	278601
6,000	490310	460510	460450	460500	PA	224093	224093	284077	284077
Gewicht Weight		2515.84 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface			
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished		68		Farbe Colour			
		uml. total		545					
		beschichtet coated		-		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0302		Norm					
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale		1 : 1		Benennung Title			
CD/2: Clipsnocken hinzu bei M-Schale und A-Schale		Datum Date		07.06.2017		Blendrahmen 48/26/140 1-gls			
		gez. drawn		Faulhaber, B.		Schüco ASE 60 Profil			
		gepr. checked		Zimmermann, H.		Zeichn.-Nr. Drawing No.			
		ges. seen		Olk, F.		490310_BP_0000			
		<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			

