



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.
 Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
4,500	490340	460840	460910	487990	PA	278601	278601	284297	284297
6,000	490330	460460	460510	460500	PA	284077	284077	224093	224093

Gewicht Weight	2628.87 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	77 Farbe Colour
		uml. total	593
		beschichtet coated	Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version	0201	Norm	
Änderungsgrund Revision / Version	D/2: Clipsnocken bei M-Schale hinzu	Maßstab Scale	1 : 1
		Datum Date	07.06.2017
		gez. drawn	Faulhaber, B.
		gepr. checked	Zimmermann, H.
		ges. seen	Olk, F.
		Benennung Title	
		Blendrahmen 26/48/152 1-gls	
		Schüco ASE 60	
		Profil	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		490330_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		Ersatz für Replacement for	



SCHÜCO