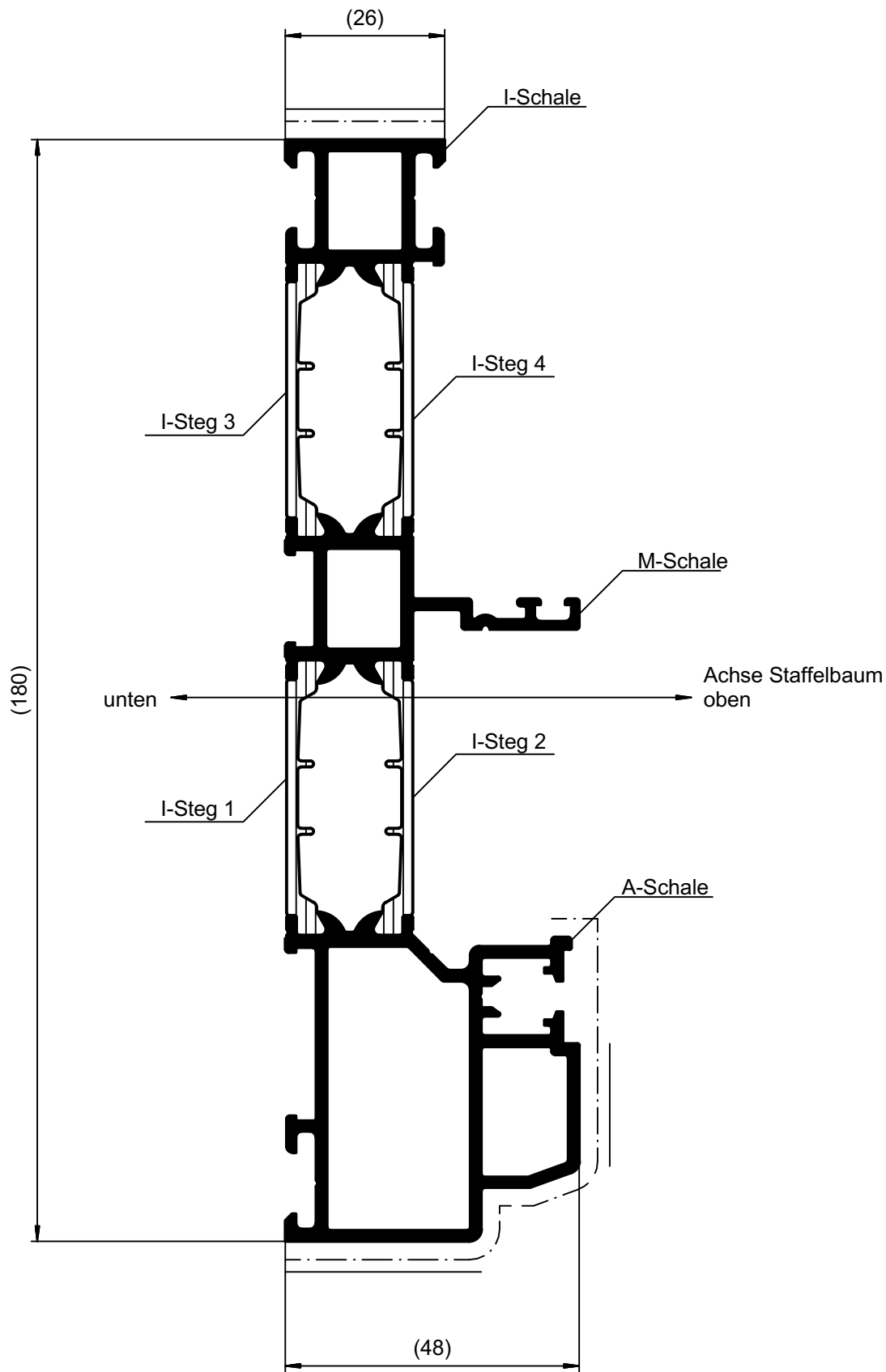


Beschichtung:
Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:
Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.
Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
4,500	490380	460910	460870	487990	PA	278561	278561	278561	278561
6,000	490370	460510	460560	460500	PA	278559	278559	278559	278559
Gewicht Weight 2539.54 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface					
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished		78					
		uml. total		540					
		beschichtet coated		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0201				Norm					
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1			Benennung Title Blendrahmen 48/26/180 1-gls				
Längenvariantentabelle		Datum Date 17.07.2017							
aktualisiert;		gez. drawn Uswak, R.			Schüco ASE 80.HI Profil				
		gepr. checked Zimmermann, H.							
		ges. seen Olk, F.			Zeichn.-Nr. Drawing No. 490370_BP_0000				
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
					Ersatz für Replacement for				