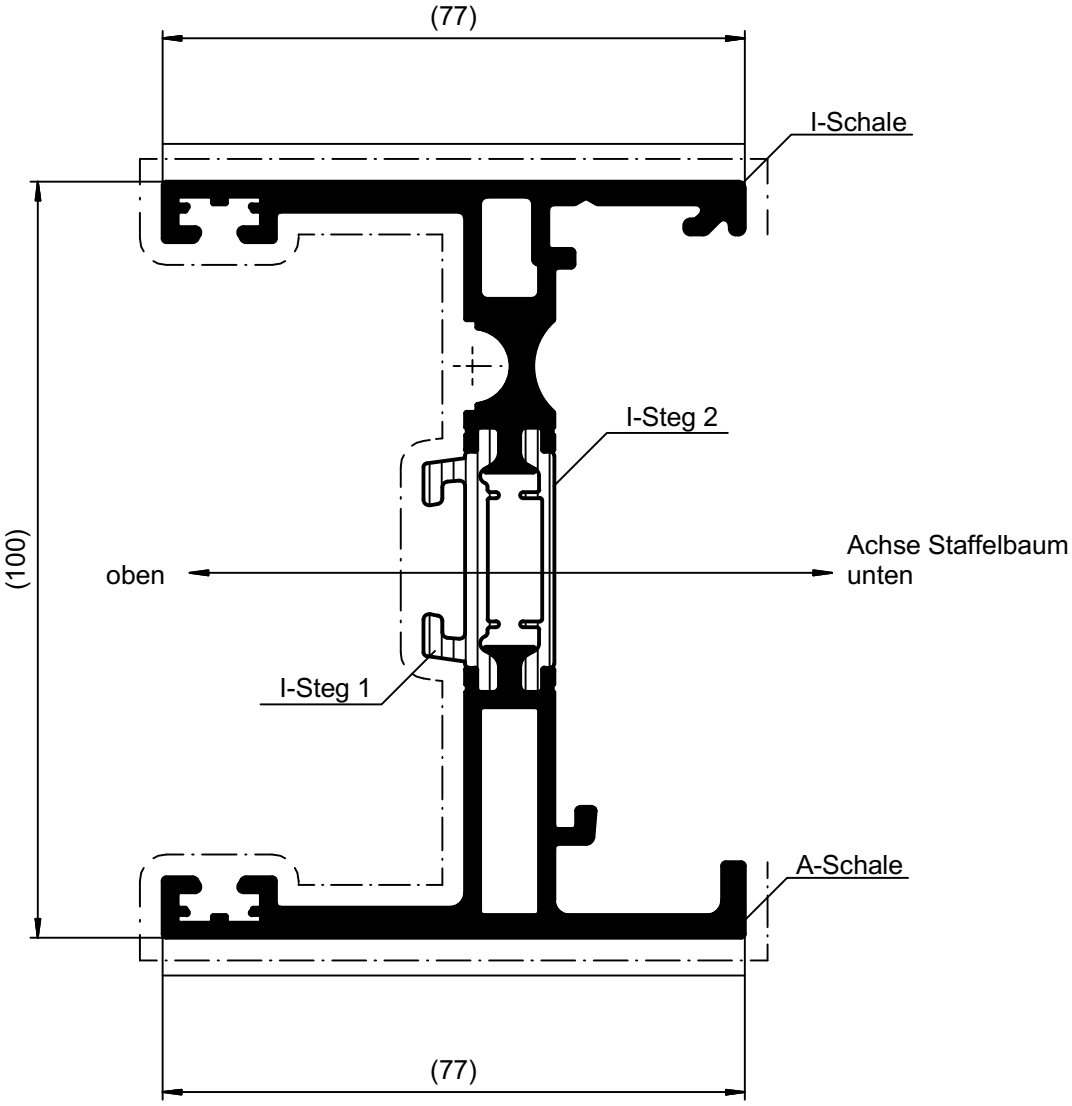

Eloxal:
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Beschichtung:
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	490540	490570	490580	284771	244849

Gewicht / Weight: 2.694,60 g/m	Oberflächenabwicklung / Circumference		Oberfläche / Surface
Zulässige Abweichung / Permissable tolerance	mech. polished: 156		Farbe / Colour
	uml. total: 553		
	beschichtet / coated: — - —		Werkstoff / Material
Original / Änderung / Revision / Version: 0302			Norm
Änderungsgrund / Revision / Version	Maßstab / Scale: 1 : 1	Benennung / Title: Stulpprofil	
Beschichtungslinie	Datum / Date: 25.07.2016		
ergänzt	gez. / drawn: Schade, C.		
	gepr. / checked: Konradt, T.	Schüco ASS 77 PD.HI manual	Profil
	ges. / seen: Lückingsmeier, C.	Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 490540_BP_0000	
	SCHÜCO	EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature	Ersatz für / Replacement for

Inventor

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.