

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

)			1	T					01 4	10: 0	101 0	101 4
)	L [m]	Profil	I-Schale	A-Sch	ale	M-Sch	nale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
:	6,000	490710	490680	49069	0			PA	284077	284077	284771	
2	Gewicht Weight 2.36 Zulässige Abweichun	Circumfere mech.	Circumference mech. 4 E									
~	Permissable tolerano	polished uml. total	398	Colour								
,		beschichte coated	<u> </u>	Werkstoff Material								
5	Original / Änderung Revision / Version			Norm								
3	Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale				Benennung Title						
2		Datum Date	Datum 06.10.2016			Pfosten						
2		gez. drawn	gez. drawn Kelbert, O.				90°-Ecke					
		gepr. checked				Schüco ASS 77 PD.HI manual					Alu-Profil	
			ges. Lückingsmeier, C. ZeichnNr. Drawing No. 490710 BP 00					0000				
<u>:</u>			— —	SCHÜCC								
				LHU	JL	<u>.U</u>	EDV erstellt Ohne Unters generated by valid without	y EDP	for			_
		•	•		•				•	•		Inventor