



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| | | | | | |
|---|--------------|---|-----------------------|---|----------------|
| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
| 6,000 | 490820 | 377030 | 377040 | 224079 | 224079 |
| Gewicht Weight | 1.567,72 g/m | Oberflächenabwicklung Circumference | Oberfläche Surface | | |
| Zulässige Abweichung Permissible tolerance | | mech. polished | 112 | Farbe Colour | |
| | | uml. total | 461 | | |
| | | beschichtet coated | --- | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version | 0100 | | Norm | | |
| Änderungsgrund Revision / Version | | Maßstab Scale | 1 : 1 | Benennung Title | |
| | | Datum Date | 04.07.2016 | Profile | |
| | | gez. drawn | Salzer, W. | Schüco ASS Automatic Vent profile 44/66 | |
| | | gepr. checked | Ploch, J. | | |
| | | ges. seen | Gaden, K. | | |
| | | | | | |
| | | SCHÜCO | | Zeichn.-Nr. Drawing No. | 490820_BP_0000 |
| | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | | Ersatz für Replacement for | |