

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [mm]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6,000		494020		198510		198510		244365		244365	
Gewicht Weight 1.248,16 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface							
		mech. polished 64		Farbe Colour							
		uml. total 257									
		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material							
Original / Änderung Revision / Version 0100				Norm							
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Grundprofil 32/32							
		Datum Date 10.08.2016									
		gez. drawn Faulhaber, B.									
		gepr. checked Finke, M.									
		ges. seen Olk, F.		Zeichn.-Nr. Drawing No. 494020_BP_0000							
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement für			