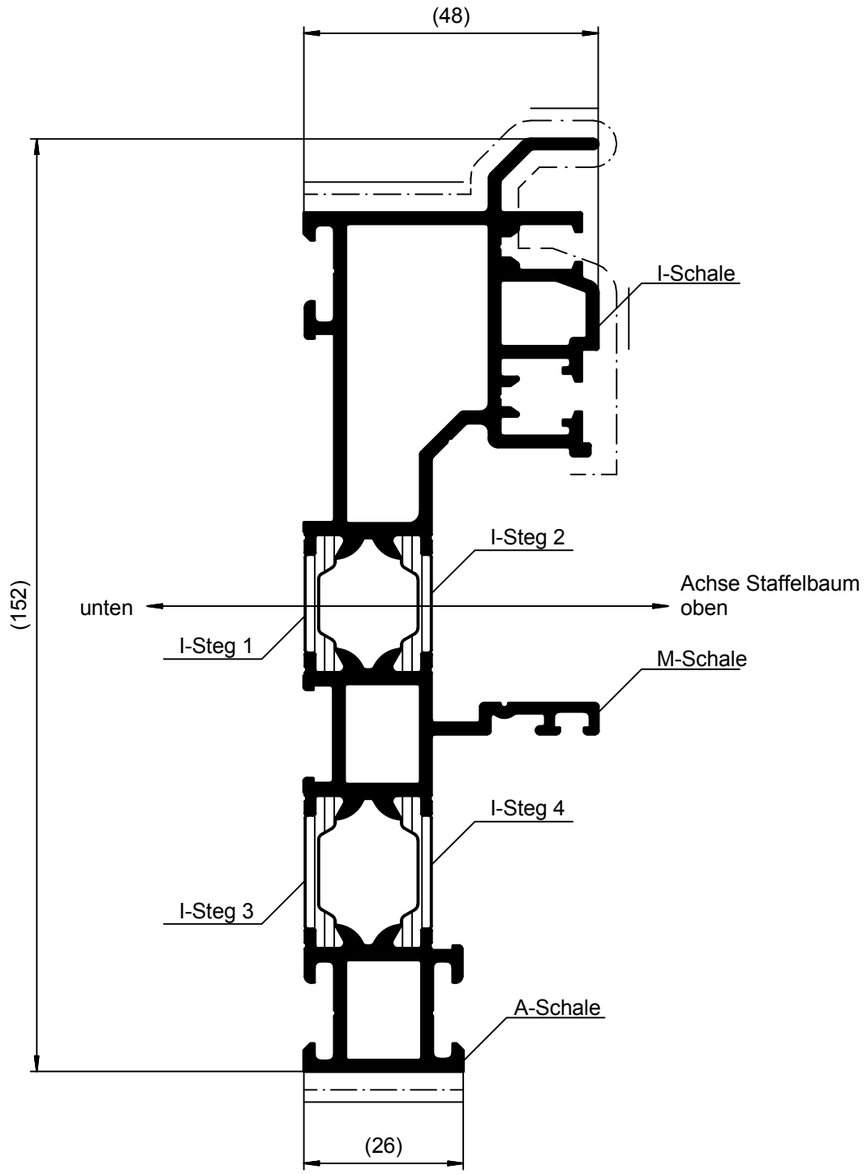
Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.
Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
6,000	494840	132640	460510	460500	PA	224093	224093	284077	284077

Gewicht / Weight: 2734.80 g/m	Oberflächenabwicklung / Circumference		Oberfläche / Surface
Zulässige Abweichung / Permissable tolerance	mech. polished	77	Farbe / Colour
	uml. total	623	
	beschichtet / coated: — - —		Werkstoff / Material
Original / Änderung / Revision / Version: 0302			Norm
Änderungsgrund / Revision / Version	Maßstab / Scale: 1 : 1		Benennung / Title: Blendrahmen 26/48/152 1-gls
Die Zuordnung der Stege	Datum / Date: 27.05.2019		
korrigiert:	gez. / drawn: Uswak, R.		
Steg 1 war 3;	gepr. / checked: Zimmermann, H.		Schüco ASE 60 Profil
Steg 2 war 4.	ges. / seen: Lückingsmeier, C.		Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 494840_BP_0000
	SCHÜCO		EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature; Ersatz für / Replacement for

Inventor