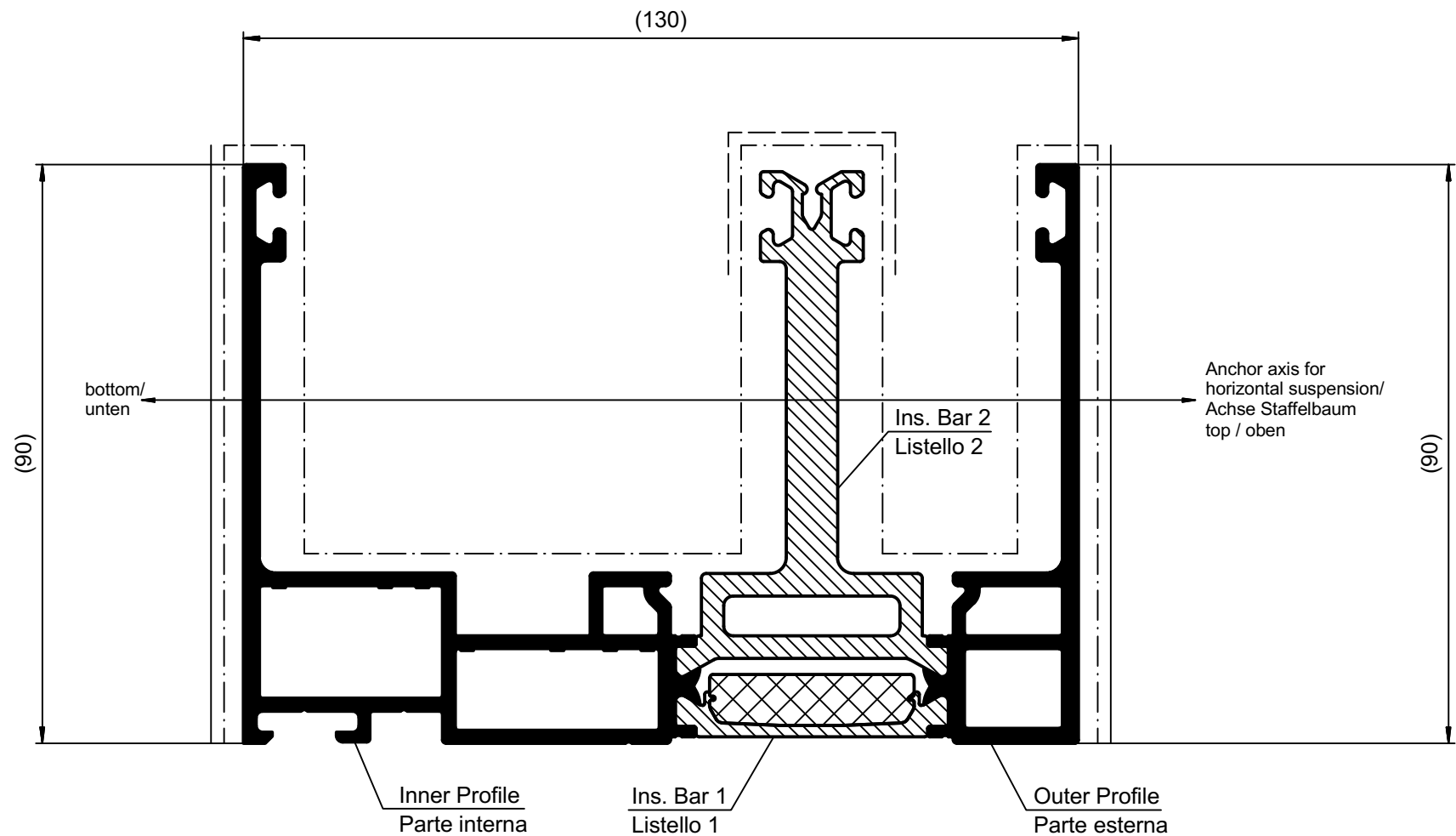


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Verniciatura:

Preferibilmente il profilo dovrebbe essere verniciato verticalmente.
Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature.
La temperatura massima raggiungibile sul profilo è di 180°

Ossidazione:

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature.
Dopo il bagno di decappaggio e ossidazione il profilo deve subire più lavaggi con acqua demineralizzata.

Coating:

Profiles should preferably be coated vertically.
In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers.
The object temperature must not exceed 180 °C.
Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

IMPORTANT:

Keep the (----) area free
from paint (overspray in particular)

ATTENZIONE:

La zona (----) deve essere libera da
ispessimenti dovuti alla verniciatura.



L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,500	502000	492580	501000	284767	284743
Gewicht Weight 3004.50 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	180	Farbe Colour	
		uml. total	611		
		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0100				Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1	Benennung Title Profile		
		Datum Date 13.11.2017			
		gez. drawn	Schüco ASE 67 PD Frame MM 90/130		
		gepr. checked			
		ges. seen	Zeichn.-Nr. Drawing No. 502000_BP_0000		
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
		Ersatz für Replacement for			
		Inventor			