



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	502320	501710	345350	284091	244215
Gewicht Weight 1660.10 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	82	Farbe Colour		
	uml. total	368			
Original / Änderung Revision / Version 0100	Werkstoff Material		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1	Benennung Title Flügelprofil 61/61			
	Datum Date 10.10.2017	Schüco AWS 70.HI Profil			
	gez. drawn Staebeler-Grund, M.				
	gepr. checked Wedemeyer, J.				
	ges. seen Gödecker, C.				
	SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 502320_BP_0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	