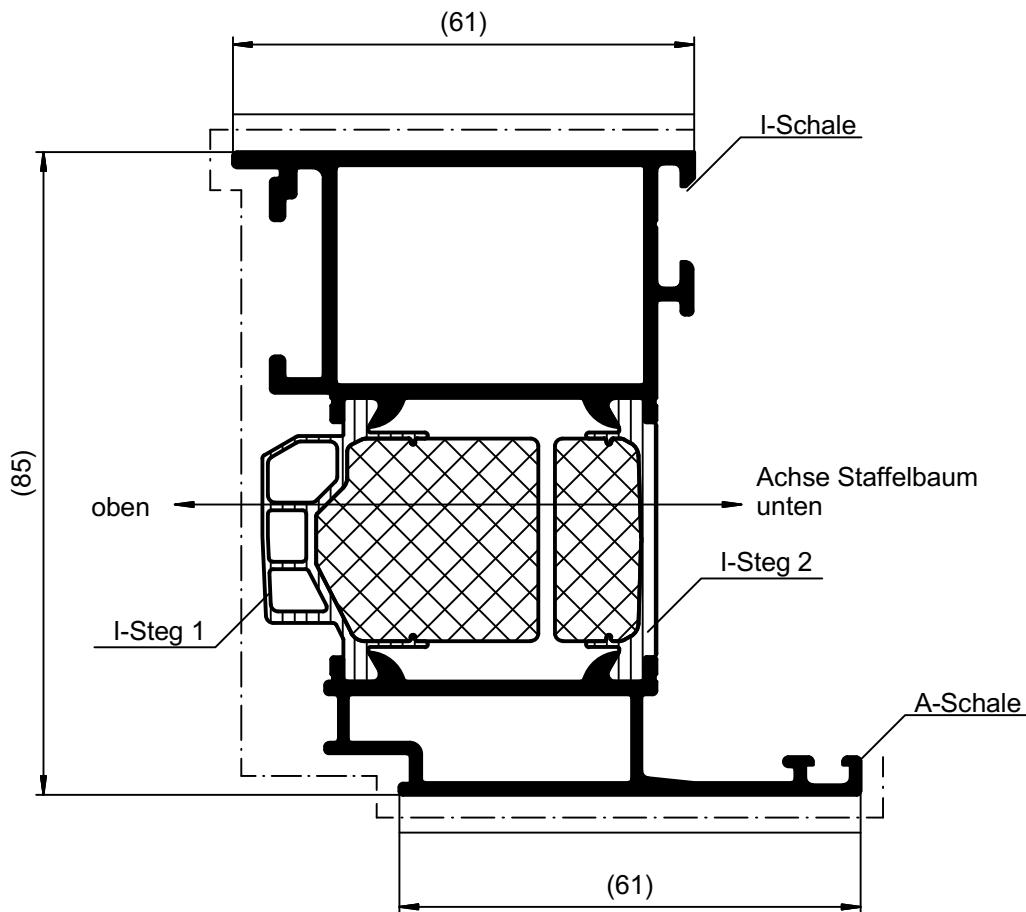




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxaal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	502340	501710	345350	284851	284175
Gewicht Weight 1660.10 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	122	Farbe Colour		
	uml. total	368			
			Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0201			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale		Benennung Title Flügelprofil 61/61 Profil		
mech. Wert korrigiert	Datum Date 30.04.2019				
	gez. drawn Schaper, S.		Schüco AWS 75.SI+ Profil		
	gepr. checked Symens, F.				
	ges. seen Gödecker, C.				
			Zeichn.-Nr. Drawing No. 502340_BP_0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	