



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	502350	501720	345350	284851	284043
Gewicht Weight	1789.80 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	122	Farbe Colour	
		uml. total	356		
Original / Änderung Revision / Version	0201	Werkstoff Material		Norm	
Änderungsgrund Revision / Version	mech. Wert korrigiert	Maßstab Scale	Benennung Title		
		Datum Date	Flügelprofil 61/61		
		gez. drawn	Schaper, S.		
		gepr. checked	Symens, F.		
		ges. seen	Gödecker, C.		
		<b>SCHÜCO</b>		Schüco AWS 75.SI+ Profil	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		Ersatz für Replacement for		502350_BP_0000	