

## Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten. Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

## Eloxal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.

Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

٥ I											
) 3	[m] Verbun		d I-S		Schale	A-Schale	Э	Steg PA1 Steg F		PA2	
<u>-</u>	6,000	502570		50	01030	501040		284015	27863	278637	
alle	Gewicht Weight 1059.85 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface						
	Zulässige Abweichung Permissable tolerance		mech. polished	8	1 Farbe						
rben			uml. total	26							
VO		Werkstoff Material									
Ξ	Original / Änderung Revision / Version 0100			Norm							
119	Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1:1			Benennung Title	ido.					
Anderu		Datum Date 25.07.2017			Blendrahmen 16/55						
ğ		gez. drawn Lucht, V.									
-		gepr. Binninger, S.			Schüco AWS 75 PD.SI				Profil		
crie			ges. seen		Gödecker, C.	ZeichnNr.					
Š		SCHÜCO			Drawing No. JUZJIUIUUU						
ı ecnnis		_	50			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for				
•										Inventor	