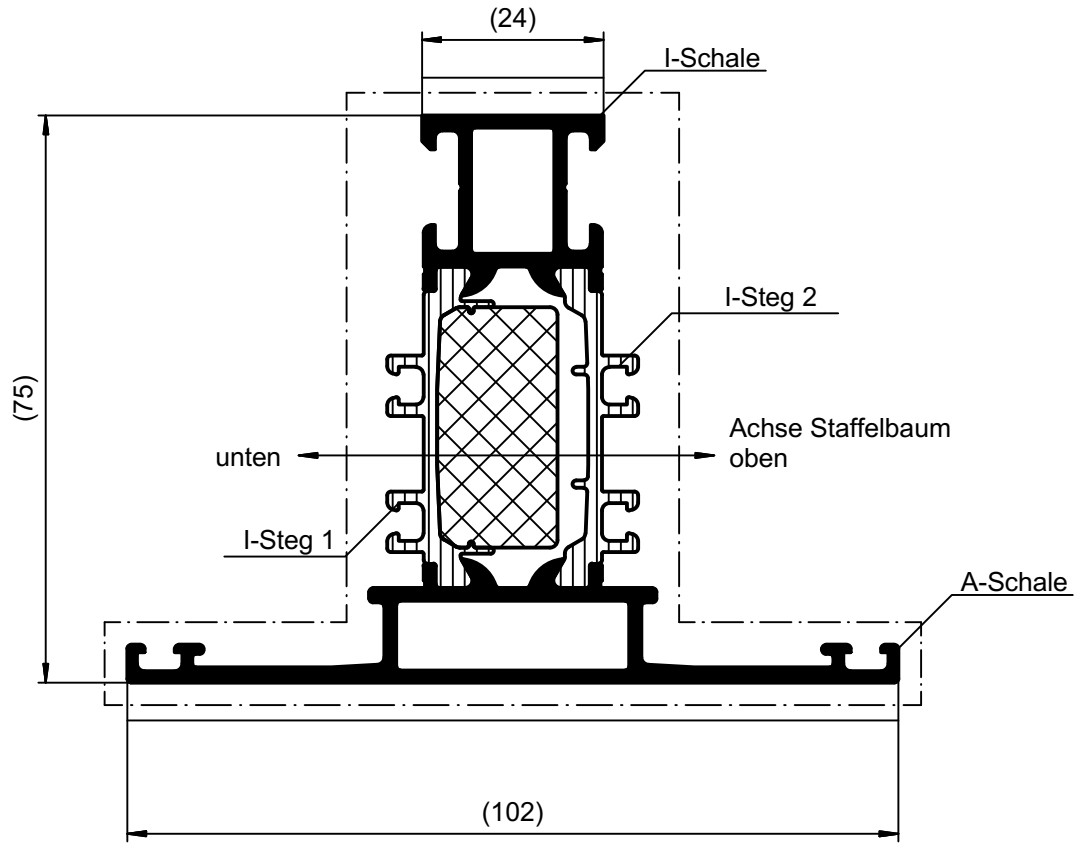

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.
Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	502620	501080	501100	278639	278637

Gewicht / Weight: 1401.43 g/m	Oberflächenabwicklung / Circumference: mech. polished 126; uml. total 363	Oberfläche / Surface	
Zulässige Abweichung / Permissable tolerance		Farbe / Colour	
		Werkstoff / Material	
Original / Änderung / Revision / Version: 0100		Norm	
Änderungsgrund / Revision / Version	Maßstab / Scale: 1 : 1	Benennung / Title: Pfosten 24/102	
	Datum / Date: 19.09.2017		
	gez. / drawn: Schaper, S.		
	gepr. / checked: Binninger, S.	Schüco AWS 75 PD.SI	Profil
	ges. / seen: Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 502630_BP_0000	
	SCHÜCO	EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature	Ersatz für / Replacement for

Inventor

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.