



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.
 Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	502710	501030	501400	284015	278637
Gewicht Weight	1032.89 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	81	Farbe Colour	
		uml. total	290	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	Dehnungsprofil 16/55
		Datum Date	10.08.2018		
		gez. drawn	Schaper, S.		
		gepr. checked	Binniger, S.	Schüco AWS 75 PD.SI	Profil
		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	502710_BP_0000
		SCHÜCO	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	