



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.
 Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2		
6,000	502720	501030	501410	284015	278637		
Gewicht Weight	1656.87 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface				
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	131	Farbe Colour			
		uml. total	422	Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version	0100		Norm				
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title			
		Datum Date	21.08.2018	Dehnungspf. 16/A50			
		gez. drawn	Schaper, S.				
		gepr. checked	Binnerger, S.			Schüco AWS 75 PD.SI	Profil
		ges. seen	Gödecker, C.			Zeichn.-Nr. Drawing No.	502720_BP_0000
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		