



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.
 Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	502750	501020	501040	284015	278637
Gewicht Weight	1218.30 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	81	Farbe Colour	
		uml. total	312		
Original / Änderung Revision / Version	0201	Werkstoff Material		Norm	
Änderungsgrund Revision / Version	mecha. Wert korrigiert	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
		Datum Date	02.10.2018	Blendrahmen 31/55	
		gez. drawn	Schaper, S.	Schüco AWS 75 PD.SI	
		gepr. checked	Binnerger, S.		
		ges. seen	Gödecker, C.		
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	502750_BP_0000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	