



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| L [m]  | Verbund                                | I-Schale  | A-Schale              | Steg PA1                         | Steg PA2 |
|--|--|---|-----------------------|----------------------------------|----------|
| 6,000  | 502830                                 | 508020  | 508010                | 284013                           | 278844   |
| Gewicht<br>Weight 1236.91 g/m                  | Oberflächenabwicklung<br>Circumference |   | Oberfläche<br>Surface |                                  |          |
| Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance  | mech.<br>polished                      | 86  | Farbe<br>Colour       |                                  |          |
|  | uml.<br>total                          | 295   |                       |                                  |          |
| Original / Änderung<br>Revision / Version 0201 |  |   | Werkstoff<br>Material |                                  |          |
|  |  |   | Norm                  |                                  |          |
| Änderungsgrund<br>Revision / Version           | Maßstab<br>Scale                       | Benennung<br>Title  |                       |                                  |          |
| Gewicht aktualisiert                           | Datum<br>Date 27.09.2018               | Blendrahmen 21/60   |                       |                                  |          |
|  | gez.<br>drawn Schaper, S.              | Schüco AWS 75 PD.SI   |                       | Profil                           |          |
|  | gepr.<br>checked Binninger, S.         |   |                       |                                  |          |
|  | ges.<br>seen Gödecker, C.              | Zeichn.-Nr.<br>Drawing No. 502830_BP_0000   |                       |                                  |          |
| <b>SCHÜCO</b>                                  |  | EDV erstellt<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature |                       | Ersatz für<br>Replacement<br>for |          |