



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	502990	508500	508510	284013	278844
Gewicht Weight	1244.31 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	86	Farbe Colour	
		uml. total	319		
Original / Änderung Revision / Version	0100	Werkstoff Material		Norm	
Anderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	Benennung Title		
		Datum Date	Dehnungsprofil 21/60		
		gez. drawn	Korn, D.		Profil
		gepr. checked	Binnerger, S.		
		ges. seen	Gödecker, C.		
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	502990_BP_0000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	