



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.



L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	504240	503230	503240	284013	284027
Gewicht Weight	1828.27 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	145	Farbe Colour	
		uml. total	504	beschichtet coated	Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version	0100				Norm
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
		Datum Date	19.09.2017	Dehnungspr. 28/170	
		gez. drawn	Wiebe, A.	Schüco AWS 75.SI+ Profil	
		gepr. checked	Feiler, W.		
		ges. seen	Nienhäuser, R.		
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	504240_BP_0000
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for