



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.



L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	504310	503260	503270	284029	284035
Gewicht Weight	2916.94 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	314	Farbe Colour	
		uml. total	545	Werkstoff Material	
		beschichtet coated	- - -	Norm	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Änderungsgrund Revision / Version		Datum Date	19.09.2017	Statikpfosten 62/I70	
		gez. drawn	Wiebe, A.	Schüco AWS 75.SI+ Profil	
		gepr. checked	Feiler, W.		
		ges. seen	Nienhüser, R.		
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		504310_BP_0000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	