



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes.

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

**Achtung !** Dieser Artikel unterliegt der hEN Norm EN 1090-1. Die SN-176 beschreibt die geforderten Dokumente und Nachweise.

**Important !** This article is subject to hEN standard EN 1090-1. SN-176 describes the required documents and certification.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
4,000	505140	326470	326480	244981	244981
6,000	326390	326470	326480	244981	244981
Gewicht Weight	4338.84 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	258	Farbe Colour		
	uml. total	460	Werkstoff Material		
	beschichtet coated	- - -	Norm		
Original / Änderung Revision / Version	0403	Maßstab Scale	Benennung Title		
Änderungsgrund Revision / Version	Längenvar. 4m hinzu	1 : 1	Pfostenprofil 105		
		Datum Date	Schüco FW 50+ BF		
		gez. drawn	Alu-Profil		
		gepr. checked	326390_BP_0000		
		ges. seen	Zeichn.-Nr. Drawing No.		
		Siekmann, C.	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
		<b>SCHÜCO</b>	Ersatz für Replacement for		