



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
|---|-------------|---|---------------------------|----------------------------------|----------------|
| 6,000 | 507810 | 516360 | 483930 | 284155 | 284155 |
| Gewicht Weight | 3258.89 g/m | Oberflächenabwicklung Circumference | Oberfläche Surface | | |
| Zulässige Abweichung Permissible tolerance | | mech. polished | 265 | Farbe Colour | |
| | | uml. total | 753 | | |
| Original / Änderung Revision / Version | 0100 | Werkstoff Material | | Norm | |
| Anderungsgrund Revision / Version | | Maßstab Scale | Benennung Title | | |
| | | Datum Date | DCS Seitenteil I-A Profil | | |
| | | gez. drawn | Kroeker, H. | | Profil |
| | | gepr. checked | Pein, S. | | |
| | | ges. seen | Schiller, M. | | |
| | | SCHÜCO | | Zeichn.-Nr. Drawing No. | 507810_BP_0000 |
| | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | | Ersatz für Replacement for | |