



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2	
6,000	507820	516370	483930	284155	284155	
Gewicht Weight	3280.82 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface			
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	255	Farbe Colour		
		uml. total	740			
Original / Änderung Revision / Version	0100	Werkstoff Material		Norm		
Anderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title		
		Datum Date	07.12.2018	DCS Seitenteil I-A Profil		
		gez. drawn	Kroeker, H.	Schüco AD UP 75		
		gepr. checked	Pein, S.			Profil
		ges. seen	Schiller, M.			
		<b>SCHÜCO</b>		Zeichn.-Nr. Drawing No.	507820_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		