



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
3,500	507850	516130	516150	516140	PA	245093	245093	245095	245097
6,000	481010	345160	446240	446230	PA	224091	224091	224093	284273
6,500	507770	461460	516280	516270	PA	284075	284075	244135	245181

Gewicht Weight 1942.55 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	120	Farbe Colour	
		uml. total	344		
		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302				Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title	
Längenvarianten Tabelle		Datum Date 08.01.2019		Blendrahmen 44/76	
erweitert		gez. drawn Ennekens, A.		Schüco AD UP 75	
507850 und 507770 hinzu		gepr. checked Rethmeier, A.			
		ges. seen Schiller, M.			
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 481010_BP_0000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	