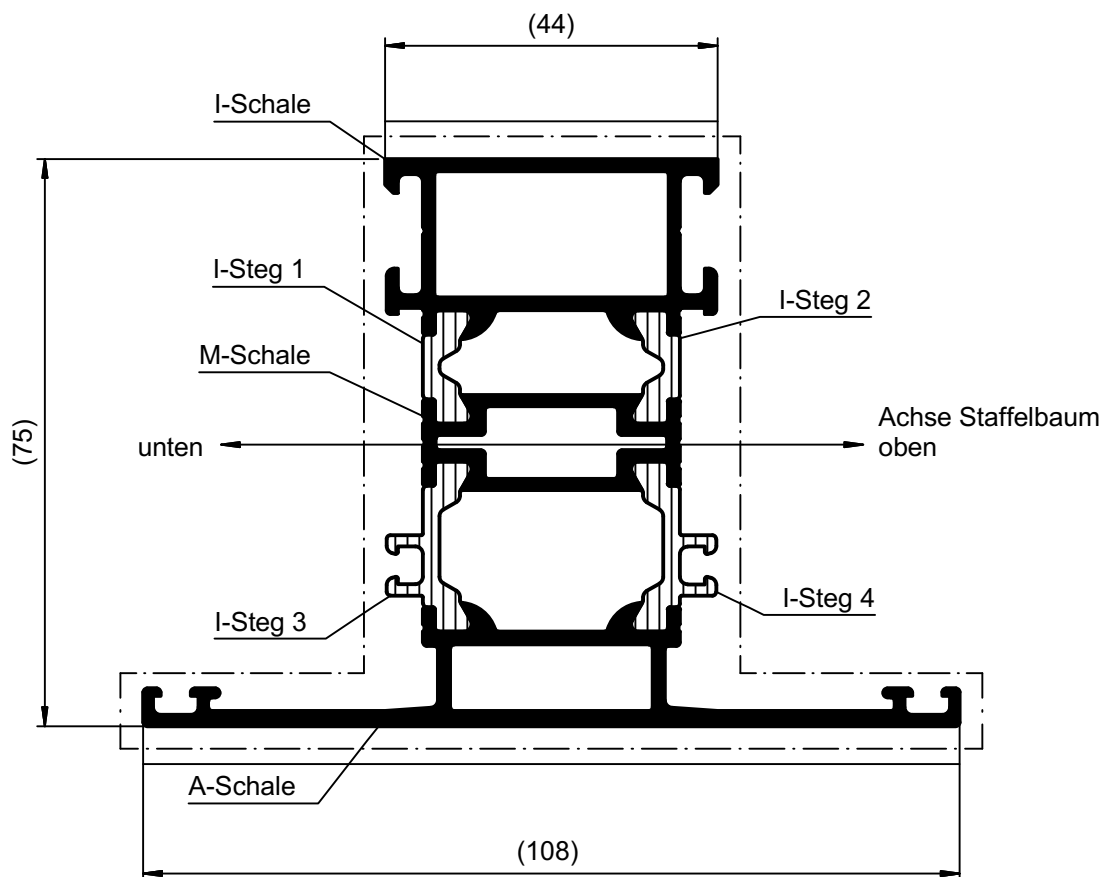




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4	
3,500	507870	347680	516210	516200	PA	245093	245093	245097	245097	
6,000	481050	345120	483020	483010	PA	224091	224091	284273	284273	
6,500	507780	385920	516320	516310	PA	284075	284075	245181	245181	
Gewicht Weight 2070.61 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface						
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished		152						
		uml. total		421						
				Farbe Colour						
Original / Änderung Revision / Version 0403				Werkstoff Material						
				Norm						
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1			Benennung Title Riegel/Pfosten 44/108					
Längenvarianten Tabelle		Datum Date 08.01.2019								
erweitert		gez. drawn Ennekens, A.			Schüco AD UP 75					Profil
507870 und 507780 hinzu		gepr. checked Rethmeier, A.								
		ges. seen Schiller, M.			Zeichn.-Nr. Drawing No. 481050_BP_0000					
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature					Ersatz für Replacement for