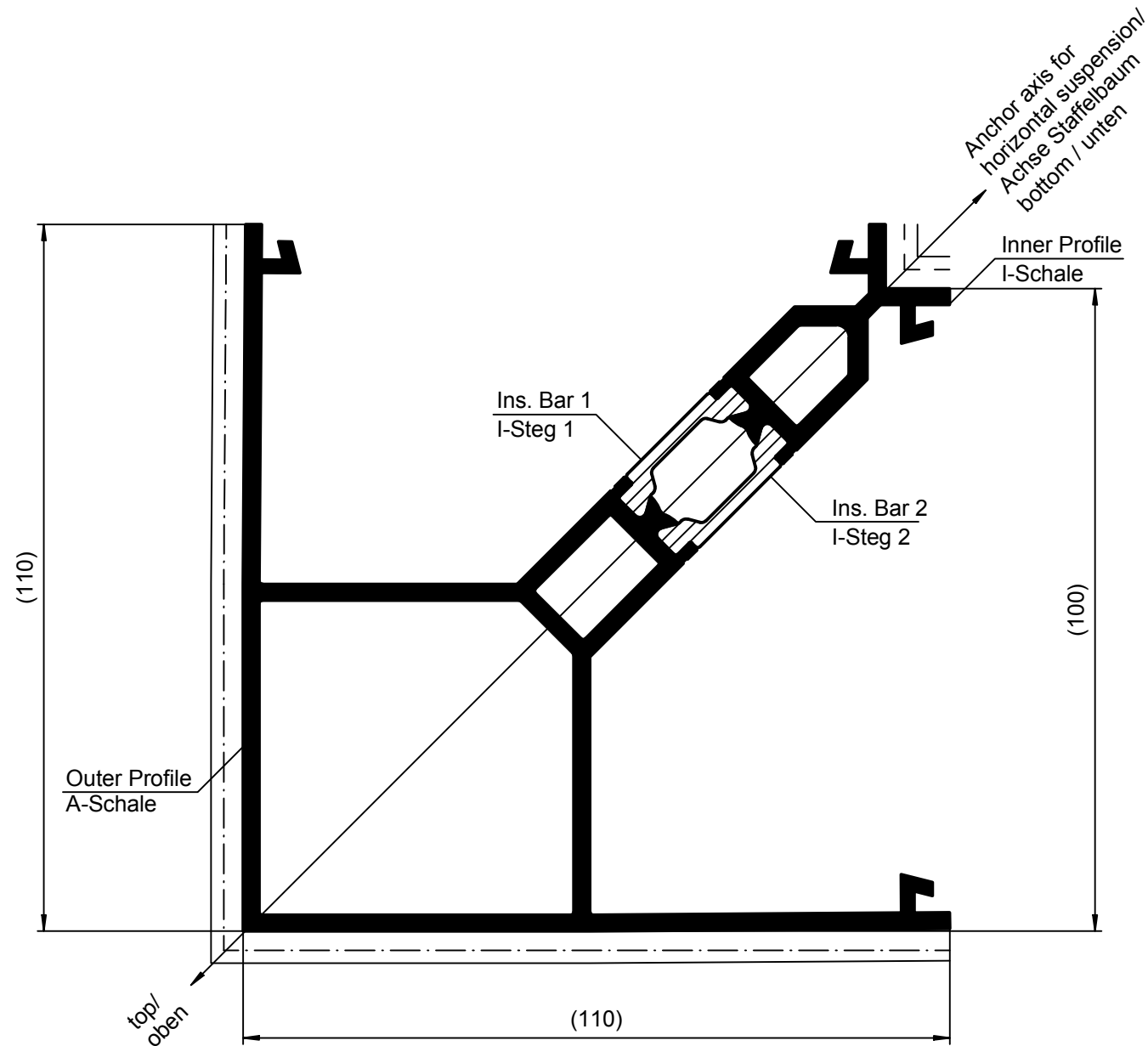


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
The object temperature must not exceed 180 °C.
Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2					
6,000		510240		509290		509300		284077		284077					
Gewicht Weight 3358.49 g/m Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		mech. polished 250 uml. total 646		Oberfläche Surface Farbe Colour									
		Original / Änderung Revision / Version 0302				Werkstoff Material Norm									
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Corner mullion 90°/110 Eckpfosten 90°/110 Schüco GFT 50 510240_BP_0000											
Total devl. Length		Datum Date 24.12.2020													
updated		gez. drawn Murthy, H.													
		gepr. checked Rethmeier, A.													
		ges. seen Schiller, M.													
				Zeichn.-Nr. Drawing No. EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature											
										Ersatz für Replacement for					
				Profile											