



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2			
6,500	513030	512030	512050	245091	245091			
Gewicht Weight	2305.19 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface					
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	130	Farbe Colour					
	uml. total	598	Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version	0201	Norm						
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title					
Tabelle: Steg PA	Datum Date	05.09.2018	Flügelprofil 106/83					
Artikelnummer geändert;	gez. drawn	Uswak, R.	Schüco ASE 80.HI					
	gepr. checked	Zimmermann, H.				Profil		
	ges. seen	Olk, F.						
	SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	513030_BP_0000				
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for				