



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	513260	512360	512370	278811	278965
Gewicht Weight 1814.33 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	117	Farbe Colour		
	uml. total	371	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0201			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1	Benennung Title			
I-Schale aktualisiert	Datum Date 27.02.2019	Dehnungsprofil 45/73			
	gez. drawn Dueck, V.	AW 72 Fabrication		Profil	
	gepr. checked Sisterhenn, D.	513260_BP_0000			
	ges. seen Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.			
<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		Inventor			