



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,500	513110	503040	512170	278947	278945
5,000	513310	503080	512580	278970	278960
Gewicht Weight	1979.72 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	162	Farbe Colour	
		uml. total	395		
Original / Änderung Revision / Version	0201	Werkstoff Material		Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
		Datum Date	27.03.2019	Flügel 70/92	
		gez. drawn	Monteforte, M.	Schüco ASE 80.HI	
		gepr. checked	Morbiato, A.		
		ges. seen	Nobile, G.		
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	513110_BP_0000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	Profil