

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers. The object temperature must not exceed 180 °C. Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers. After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

|                                                |                                                                                     |          |                                                                                         |          |          |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|
| L [m]                                          | Verbund                                                                             | I-Schale | A-Schale                                                                                | Steg PA1 | Steg PA2 |
| 4,500                                          | 552740                                                                              | 576040   | 576050                                                                                  | 278027   | 278027   |
| 6,500                                          | 513840                                                                              | 525540   | 542860                                                                                  | 245046   | 245046   |
| Gewicht<br>Weight 2380.60 g/m                  | Oberflächenabwicklung<br>Circumference                                              |          | Oberfläche<br>Surface                                                                   |          |          |
| Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance  | mch.<br>polished                                                                    | 117      | Farbe<br>Colour                                                                         |          |          |
|                                                | uml.<br>total                                                                       | 451      |                                                                                         |          |          |
|                                                |                                                                                     |          | Werkstoff<br>Material                                                                   |          |          |
| Original / Änderung<br>Revision / Version 0504 |                                                                                     |          | Norm                                                                                    |          |          |
| Änderungsgrund<br>Revision / Version           | Maßstab<br>Scale 1 : 1                                                              |          | Benennung<br>Title<br><br>Blendrahmen 46/71                                             |          |          |
| Variante L = 4.5 hinzu                         | Datum<br>Date 28.06.2023                                                            |          |                                                                                         |          |          |
|                                                | gez.<br>drawn Zenner, K.                                                            |          | Schüco AS FD 75                                                                         |          |          |
|                                                | gepr.<br>checked Finke, M.                                                          |          |                                                                                         |          |          |
|                                                | ges.<br>seen Lückingsmeier, C.                                                      |          | Zeichn.-Nr.<br>Drawing No. 513840_BP_0000                                               |          |          |
|                                                |                                                                                     |          |                                                                                         |          |          |
|                                                |  |          | EDV erstellt<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature |          |          |
|                                                |                                                                                     |          |                                                                                         |          |          |
|                                                |                                                                                     |          |                                                                                         |          |          |
|                                                |                                                                                     |          | Ersatz für<br>Replacement<br>for                                                        |          |          |