



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	514060	512120	511120	278811	278813
Gewicht Weight	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished		Farbe Colour		
	uml. total		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0100		Norm		
Anderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale		Benennung Title		
	1 : 1		BLR Renov. IT 1		
	Datum Date		AW 72 Fabrication		
	12.03.2019		Alu-Profil		
	gez. drawn		514060_BP_0000		
	Dueck, V.		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
	gepr. checked		Ersatz für Replacement for		
	Cengiz, M.				
	ges. seen				
	Gödecker, C.				
	SCHÜCO				