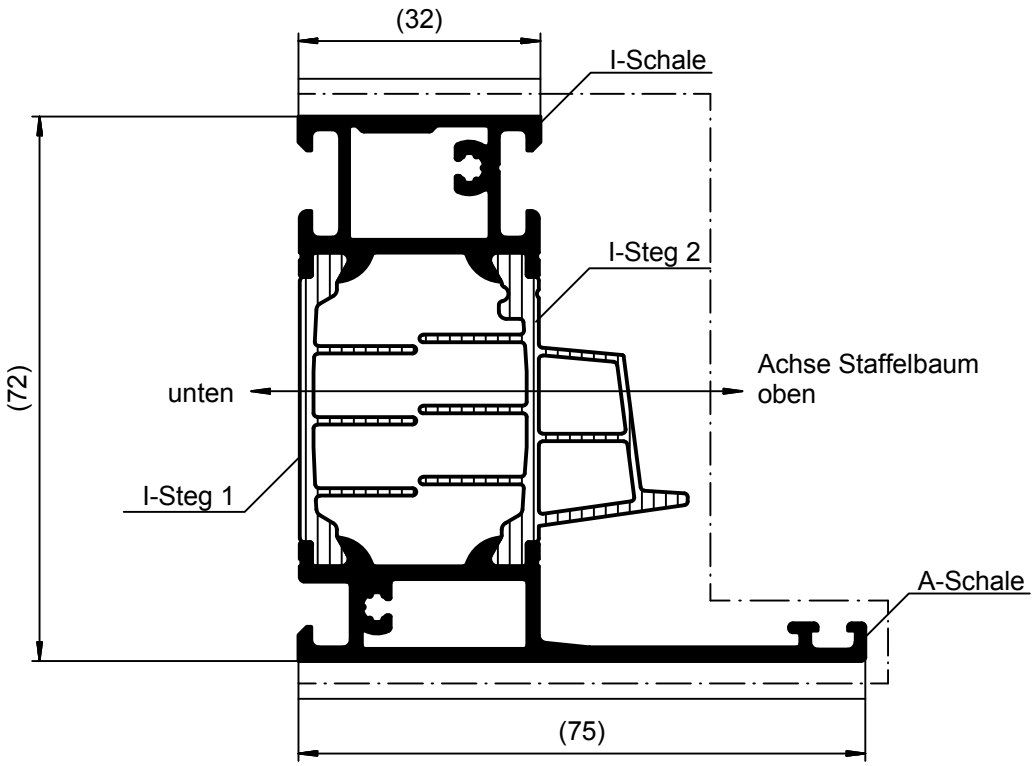

Eloxal:
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Beschichtung:
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	514110	511150	511410	278811	278813

Gewicht / Weight: 1319.56 g/m	Oberflächenabwicklung / Circumference: mech. polished 107; uml. total 302	Oberfläche / Surface	
Zulässige Abweichung / Permissable tolerance		Farbe / Colour	
		Werkstoff / Material	
Original / Änderung / Revision / Version: 0100		Norm	
Änderungsgrund / Revision / Version	Maßstab / Scale: 1 : 1	Benennung / Title: Blendr. 32/75	
	Datum / Date: 20.09.2019		
	gez. / drawn: Schaper, S.		
	gepr. / checked: Sisterhenn, D.	Schüco AW CT 72 BS	Profil
	ges. / seen: Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 514110_BP_0000	
	SCHÜCO	EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature	Ersatz für / Replacement for

Inventor

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.