



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	514260	511860		278967	
Gewicht Weight	689.45 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	0	Farbe Colour	
		uml. total	190	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Norm		
Anderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	Benennung Title		
		Datum Date	Stulpprofil		
		gez. drawn	Grund, M.		
		gepr. checked	Sisterhenn, D.		
		ges. seen	Gödecker, C.		
			Schüco AW CT 72		
			514260_BP_0000		
			Profil		
			Zeichn.-Nr. Drawing No.		
			514260_BP_0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
			Ersatz für Replacement for		
			SCHÜCO		