



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	514750	512400	512410	278811	278965
Gewicht Weight	861.24 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	48	Farbe Colour	
		uml. total	200	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Norm			
Anderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
		Datum Date	19.07.2019	Blendrahmen bf	
		gez. drawn	Grund, M.	Schüco AW CT 72	
		gepr. checked	Sisterhenn, D.	Profil	
		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		SCHÜCO		514750_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	