



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.
 After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	517080	335620	357640	284223	284221
Gewicht Weight 1399.02 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished 65		Farbe Colour		
	uml. total 249		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0100			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1	Benennung Title Double Vent Pr.45/21			
	Datum Date 07.12.2018	Schüco AWS 65 BS.HI+ Alu-Profile			
	gez. drawn Autunno, G.				
	gepr. checked Gobbin, A.				
	ges. seen Nobile, G.				
	SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 517080_BP_0000		
	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		