



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
|---|-------------|--|---|----------------------------------|----------------|
| 6,500 | 517340 | 503020 | 518360 | 278937 | 278927 |
| Gewicht Weight | 1635.93 g/m | Oberflächenabwicklung Circumference | Oberfläche Surface | | |
| Zulässige Abweichung Permissible tolerance | | mech. polished | 142 | Farbe Colour | |
| | | uml. total | 369 | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version | 0201 | | Norm | | |
| Änderungsgrund Revision / Version | | Maßstab Scale | 1 : 1 | Benennung Title | |
| Circumference changed | | Datum Date | 28.05.2019 | Vent Profile 60/82 | |
| | | gez. drawn | Spigariol, C. | Schüco ASE 60 | |
| | | gepr. checked | Morbiato, A. | | |
| | | ges. seen | Nobile, G. | | |
| | | | | Zeichn.-Nr. Drawing No. | 517340_BP_0000 |
| SCHÜCO | | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | Ersatz für Replacement for | |
| | | | Inventor | | |