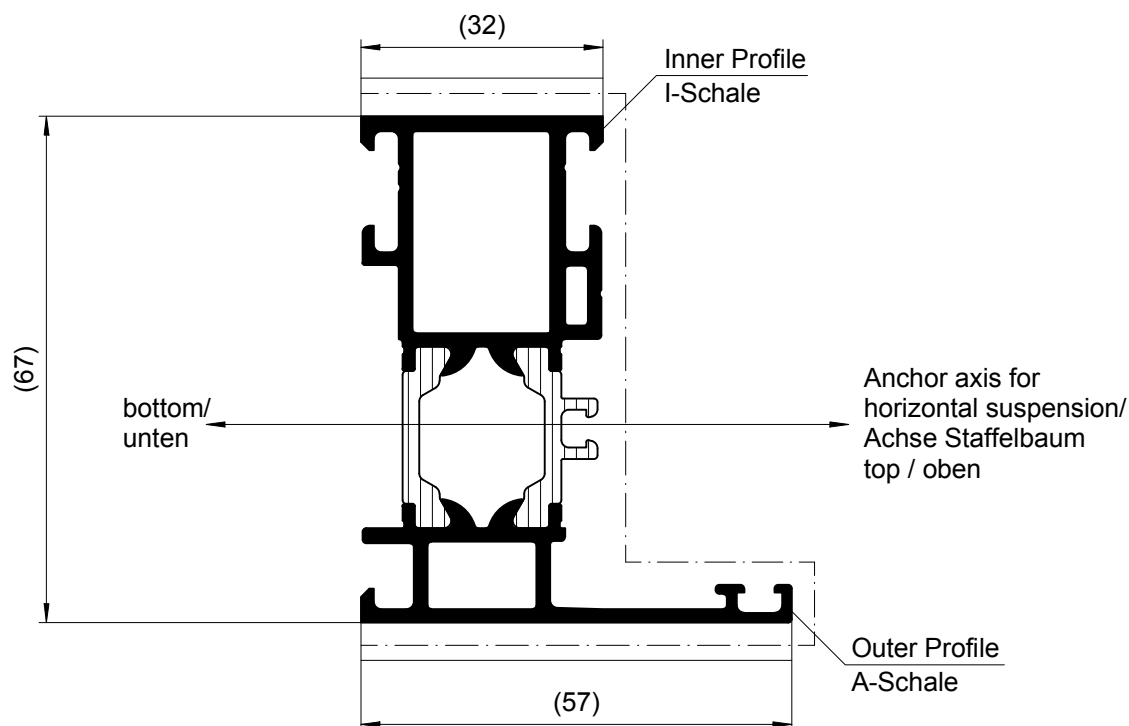




#### Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.  
 The object temperature must not exceed 180 °C.  
 Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

#### Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

#### Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in all aluminium hollow chambers.  
 After desmutting and etching, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

#### Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

——— mech. polished  
 - - - - - main coating surface  
 - · - · - secondary coating surface

|                                                |         |                                                                                         |          |                                           |                 |
|------------------------------------------------|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------|-----------------|
| L [m]                                          | Verbund | I-Schale                                                                                | A-Schale | Steg PA1                                  | Steg PA2        |
| 6,000                                          | 518620  | 519930                                                                                  | 518580   | 245419                                    | 245421          |
| Gewicht<br>Weight 1403.90 g/m                  |         | Oberflächenabwicklung<br>Circumference                                                  |          | Oberfläche<br>Surface                     |                 |
| Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance  |         | mech.<br>polished                                                                       | 89       |                                           | Farbe<br>Colour |
|                                                |         | uml.<br>total                                                                           | 311      |                                           |                 |
| Original / Änderung<br>Revision / Version 0302 |         |                                                                                         |          | Werkstoff<br>Material                     |                 |
|                                                |         |                                                                                         |          | Norm                                      |                 |
| Änderungsgrund<br>Revision / Version           |         | Maßstab<br>Scale                                                                        |          | Benennung<br>Title                        |                 |
| Update in the model                            |         | Datum<br>Date 16.03.2020                                                                |          |                                           |                 |
| Update in the series                           |         | gez.<br>drawn Mendon, A.                                                                |          | Outer frame 32/57<br>Blendrahmen 32/57    |                 |
|                                                |         | gepr.<br>checked Shetty, K                                                              |          |                                           |                 |
|                                                |         | ges.<br>seen Murali N                                                                   |          | Schüco AW CT 67 BL                        |                 |
|                                                |         |                                                                                         |          |                                           |                 |
|                                                |         |      |          | Zeichn.-Nr.<br>Drawing No. 518620_BP_0000 |                 |
|                                                |         |                                                                                         |          |                                           |                 |
|                                                |         |                                                                                         |          |                                           |                 |
|                                                |         |                                                                                         |          |                                           |                 |
|                                                |         | EDV erstellt<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature |          | Ersatz für<br>Replacement<br>for          |                 |
|                                                |         |                                                                                         |          | Profile                                   |                 |

**SCHÜCO**